





### **ABSTRACTS**

GB0006113.5

## ====== WPI ======

- TI Cold heat storing method used for air conditioning includes directly contacting refrigerant, capable of forming water and hydrated clathrate cpd. with liquid
- AB J02183740 In a cold heat-storing method, a refrigerant capable of forming water and a hydrated clathrate compound is directly contacted with a liquid by processes in which the refrigerant is supplied by a nozzle into the fluidised bed of solid particles formed by an ascending flow of a water phase for direct contact. The vaporisation and self-cooling of the refrigerant set in the fluidised bed occur to form partly ice particles of the water phase. The refrigerant gas so formed is recovered and again liquefied by compression and cooling. The ice particles formed are sepd. to form an ice phase which is then moved as needed to separate the adhered mother liquid to return it to the first step. The ice phase is stored in an ice storage tank, and a polyhydric alcohol is supplied to the water phase as needed to prevent the growth and connection of the ice particles formed in the fluidised bed.
- USE/ADVANTAGE This method can be used in air conditioning of buildings, etc. It can effectively store cold heat by using a compact and small-size appts. at a low cost with reduced consumption of power. (6pp Dwg.No.0/3)

PN - JP2183740 A 19900718 DW199035 000pp

PR - JP19890000977 19890106 PA - (TSUR-I) TSURUTA H

PA - (TSUR-I) TSURUTA I MC - J07-A01

DC - J07 Q74 IC - F24F5/00

AN - 1990-263903 [35]

### ====== JAPIO =======

- TI METHOD OF ACCUMULATING COLD HEAT BY DIRECT CONTACT BETWEEN REFRIGERANT AND LIQUID
- AB PURPOSE: To store cold heat generated by means of a night power and to discharge it during day peak by a method wherein direct contact between a refrigerant and liquid is effected.
- CONSTITUTION: A fluidized bed layer 10 and a refrigerant feed nozzle 2 are located to the lower part of a water phase 18 of an ice making tank 1, and refrigerant liquid, e.g. R 114 liquid, is fed in 10 through a regulating valve 7. A refrigerant is fractionated and dispersed in liquid in the water phase 18 through the agitating action of flowing particles of a refrigerant and vaporized and gasified, the refrigerant is self-cooled, and produced ice particles are forced to float to an upper part for removal. A circulating cycle of a refrigerant in which vaporized refrigerant gas is sucked and compressed by a refrigerant compressor 3 and after the refrigerant gas is cooled and liquefied by a condenser 4 by means of cooling water 5, it is fed through a refrigerant receiver 6 and a

regulating valve 7 from 2 to 10 is formed. Generated ice particles are forced to float upward through the agitation action of fluidized particles and accumulated in an ice phase 17 at the upper part of the water phase 18. A gravity filter 11 keeps the height of the surface of the ice phase 17 at a specified value, a mixture of ice and water is moved over 12 in the direction of a chute 14, and ice is separated and floats in an ice phase 19 on 20.

PN - JP2183740 A 19900718

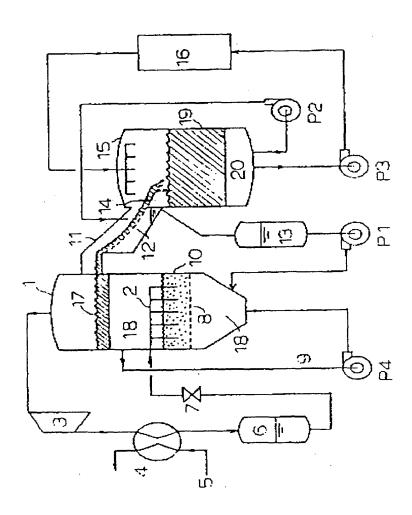
PD - 1990-07-18 ABD - 19901004 ABV - 014460

AP - JP19890000977 19890106

GR - M1032

PA - HIDEMASA TSURUTA IN - TSURUTA HIDEMASA

I - F24F5/00



# ⑩日本国特許庁(JP) ⑪特許出願公開

# @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-183740

Mint. Cl. \* F 24 F 5/00

שבינו ככנייטע

證別記号

102 2

6803-3L

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

会発明の名称

冷媒と液との直接接触による蓄冷熱方法

②特 頭 昭64-977

**20出 顧昭64(1989)1月6日** 

鶴 田 **個発明** 著

英 正

東京都板橋区南常盤台1丁目19番14号

英 正 命出 顧 人

東京都板橋区南常盤台1丁目19番14号

冷哉と在との直接接着による著作意方法

- 2. 特許辨求の範囲
  - 1 次の各ステップを結ぶことによって冷妖と 放との 山投 設 放 と 行う ことを 行 敢 と す る 著 冷
  - (4)水相1.6の下部にその上昇流によって形成さ れる遺体収子の流成層10を設け、 その内部に 冶煤を冷柴供益ノズル2より供給して流動性 子により分放 U、 18との 正接接触を行うステ
  - (4) 10の内部で分散された冷性の蒸光と自己冷 却が超こり、 モルに圧性する 10の 冷却が行わ れてその一部が氷粒子となるステップ。
  - (4) 前記(2)で発生した冷葉ガスを18 より分報 風収し、圧和、冷却により技化しあび点に基 ナステップ.
  - (=) 前記(m)により生成した氷粒子を10 より分

麓し 18内を浮上させ外根 17として収得するこ と、 必要に出じてこれを設氷宝1より参覧し 付着 母板を分離してはに戻すと共に泳物 19を 氷 的 産 権 15に 智 える ステップ・

- (4) 必要により18に多価アルコール等を添加し LOの内部で生成する氷粒子の生長と相互の利 古 を 物 だ ( +) , ( x ) , ( n ) の 各 ステ ν ブ の 返 駅 を 客具かつ効率的に行うこと。
- 2 水と包膜水和化合物を形成する均煤を選び 17,18 の氷相に代って相等する世座水和化合 物の強格を得る胡求項1の方法。
- 18を共動塩合物を形成する塩類水溶液に胃 蛙し 17,19を共政役 自物の固材として得る課 求項1の方法
- 3. 元明の評額な説明
  - 【産業上の利用分野】

本品明は主として建物における至季の冷房 我借令. 工场长书行各特丽其何が是我的国人 いちじるしく異なることが多り場合に、 それ にともなう1日の間の地力負荷の高低を解消

		÷.	•	,	•

して平滑化を計ることを目的とし、 安間電力 により発生させた治熱を考え、これを単位の ピーク時に放出使用することを目的とする。 【従来の技術】

一類記 目的に対し従来より水がりてにおい て氷との間で相迎化を起こし、 その延留また 性散影の限に約80 kesi/kg HaQの複熱の出入 りがあることを利用した増熱利用型の習治療 方法が広く利用されている

この方式によりりでにおいて水を氷に真屈す るためには熱空漁器の低温値に冷プラインを 没すか、 直接冷凝液を注入表発させ、 伝熱菌 を介して高親国の水を間接冷却して氷線を行 うのが一般的である。 このだいには気息回の 水相源に氷層が生長するにともなってそれに よる最悪抵抗の増加が起こるため、 氷による 製冶瓶を夜間の振られた時間内に完了するに 体性偏侧の隔皮を大路に下げ数件的には -10 ~~15℃またはそれ以下としなければならず。 動力演奏が大となる欠点がある。

る。これは冷野分野等で実用化が期待されて N S.

さかにりな以下の過速療域についても、 ある 特定温度の下で該当な組成の塩塩水溶液より 水と塩煮水和物の共放組合物が形成したり分 触し、そのさいに海熱の出入をともなうこと を利用した冷毒熱方式が可能であり、 食品工 漢 等の分所で今後の 類要が見込まれている。

[発用が解決しようとする問題点]

直接接触により大きな経験面貌を設け、 伝 然作用の効率化をはかる潜感利用型等冷熱方 式については、 以上のような長所があり広い 層要が見込まれるが反衝以下のような問題点 が存在する.

これを水と氷との相変化を併として述べると、 1) 液中に生放する氷粒子が次男に粉合して冷 在大选者の先駆生症いで治妊の刑情な批析を 【同思点を形状するための手段: 作用】 情 坪 3.

b) 冷旋枝は水に比較して密度が大きいので、

このような間接治却方式の欠点を禁去する。 めに従来より古思の工夫がなされ実施されて W 3.

たとえば水中に直接治療液を吸出 分散させ 接触界間をつくり。 それを達しての無移動に より治療の混合→低温化→控制する水相の治 却→氷生成を被認させるいわゆる直接提出方 式がある.

この方法は熱交伝無罰を介して氷を生成する 鮮起阿提方式に比べると取貨面の表担なした 大きな接触固種を作ることができるので、 折 要伝統量に対して資液体型の塩度差を減らし、 治改機の動力負担を少なくすることが原理的 に可担である。

直便推放方式による用熱を利用する普洛烈の 方式にはこのように0℃における水と氷の間 の相観化を利用するほかに、 5~15℃の特定 祖医世水之岛古疆内治路化青物的名称水和化 金物の面相を形成したり分解して元に戻る性 安をもち、 そのさいに一定素の複数の出入を

ともなう性質を利用する方式も考えられてい 横の遮然に沈降し、水との接触面積を大きく 保つことに着点がある。

- ·) 主加维维尔西に生ずる冷端ガスや氷粒子の - 円滑な輸送が行われない。 その結集相間の熱 移動や相反化の速度が阻害される。
- 4) 波製菌に厚い水産を生じ、 冷葉ガスの返過 を妨げ、 酒温のための圧損を生ずる.

製氷車が設まると被金件に氷粒子が膨緩い 粘股の上昇が起こり、 ついには治性の失込 分取を不可能とする.

二九名の問題は水の氷人の相変化符に張らず 前型の冷葉と水よりの色度水和化合物の主成 や塩塩水和的と泳との共敗流合物の生成のさ いにも両端に刻こり差ちである。

本斯明はこのような欠点を致き直接提生方式 による智冷思方式の利点を立かすことを目的 としている.

固は本発明の履装の一男を示すフョーシー トであり、 水と氷との相変化を料用する一部

		÷ 10

# 特開平2-183740(3)

F.5/87

₹ # ŏ. まず苦冷め工程よりステップを(4)~(2)に 丹がて落灰段頭する。

tel 和水槽1の水相 L 6の下部には建逆のごとく・ その上昇後によって形成される流動用口と冷 ac 供給ノズル2 がほ置をれており、 頭節弁7 **业融口的解放(以下具に冷旋と作う)たとえ** ビRil4版が19の内部に供給される。 流動層は 金当なサイズ(たとえば平均担予任3~10mm **産支)のガラス程、砂準包、金属粒等を持内** mさせ形成する。 18は毎週ポンプP(により) の低部より吹込まれ、 自風揺るにより分配 型流され ICも形成させたのち1の上部より平 おに被外に出て、 放極機ラインよりP4に及る。 (a) このような100中に放出された治路は泡動 するな子の後はん作用で18の液中に紹分化 分散されるが、 解型の種の圧が低いために高 見ガス化し そのさいに治症の自己治療が行

ることもある。

カ れ る。

(ニ) 一方前記(ロ) のステップで生成した氷粒子 は役の数テの流にん作用により10の否地に止 まることなく上方に落上し、 やがては水料18 の上部に氷切り7として海殺する。

このような17が1内に多量に溶積して搬設面 を薄くほうと、 下部より次々に発生する治症 ガスがこれを通過するさいの抵抗が増加する。 また18中の氷粒子の振陽機度が増加するにつ れてその粘度が上昇し、10の湿動機はん効率 の低とが起こり、 またP4の動力上升をの開題 が生ずる。

したがって当初の仕込水に比較し氷の生成法 を高くするためには以下のごとく」の内部に 要性する水を作放より分離して外部に多流灯 並することが立ましい。

以下このような処理を行う場合について説 明する.

重カる温暖 11は 治村 17の 波音の 高さを一定 に保ち、 それを組えた部分を引き入れて内部

10内の双子の後はんはこのように冷燥と短と の商に大きな液放面硬を確保して相互間の伝 悪感を高める上で有効であるが、 その 発 発生する冷酷ガスをその帯域より迫めか 化1. 加上部に遊がし、 また生式する水粒子を 相互に思考、着合することなく上部へ額去が よさせることにも私立つ。

とくに10内に7の先達息を購入して設置する 構造のときは、 粒子の衝突によりその低分へ の着水や四当を完全に即止することができる。 のttの上南張塚線により被中に適宜分割。 後 (n) 10で最先した合変ガ·スは lin内を上昇して 1 の上離より出て冷葉コンプレッサー3で移引 圧縮されコンデンサー4において治却水5に より冷却抵化された後、 冷塵量器名を経て声 び課節弁でを延てでより10に供給され冷災の ガ 選 サ イ ク ル を 形 成 す る。

> R 1 1 4 を使用する場合 1 の内部 在力は通常 C. 7 0 ~ 6.85 12/cが絶対圧の程度が選当である外 後間本硫級和別の登却量によってはその氷点 降下波に見合ってこれより若干圧圧で運転す

の 煮料 目 皿 板 12に 琴 く よ う に 漁 転 さ れ る。

氷と水との遺会物は12の上を滑りながら通過 し、ケーキ状の外はシュート11方向に移動す る。 一方外に付着する母親の一部は12の多路 面を通過してろ紋受益13に一時智えられ や がてる被返送ポンプP1にり1に戻される。

liのほかにも公知に属する各種る過機。 サイクカン、 その他の固定分配機を軍気用い ることができる。

このようにして得られた氷のケーキは14を堤 て永豊農村15の内部に落下する。 通常15の内 想には冷水相20が存在するために分け家相14 として 20の上に分類浮上して 次第に習えられ

このような智冷熱工程が続くとしの中ではしま より水が改製に氷砂、停上して17に移り。 (! により権外に選び出されるので17の表面は次 怒に下降することになる。

直においては、 この道び出される木の丘に丸 合った水分量を額給するために15の水相20を

			<u>;</u>	,	•
	;				

特開平2-183740(4)

110-1-04

知益水辺透ボンプ?2 によって引き抜き、 li. 12,12,71を経て18に返送している。 このさい 12の上を通過する氷ケーキの洗涤が同時に行 われる。 この 20は 蓮 常 ll. l2. l4を 疑 て 15に 鞭 えられた19の一部が、 後述のような飲冷熱工 名で厳無して水となり15の下部に 入られて いるものである。

CO.NEC.1222 11.00

かくて 18から氷船によって失われた水分は再 び回収されて18の摘着を行うことになり、 金 体としての水パランスは添たれる。

. ( t ) i aの 被中に氷劫緩和刑としてエチレングリ コール、プロピシングリコール、デエチレン グリコール トリニチレングリコールなの多 如アルコールまたはその講演。 本も若干物祭す るこにより10で生成する永劫品を増取化し、 生成氷粒子の符合による塊状化、 国籍の防止 に独立つ場合のあることが判明した。

この場合にはleの内部の通は心作用が両年的 に行われ 1 の 小型化、 P4の 所要助力の 筋減に 独立つことが判明した。

このように 20を173、15を経て15に过過するさ いん20に19の氷柏を造入させ、氷スラリー根 として循環させ19の入口、出口の被担をりて 村近に植物し、かつ少量の股份環で16の冷却 効果を高めることも実施可能である。

以上は外間に水貯風器 15を設ける例について の説明であるが、 勿論これを設置せずに直指 1 の内部の17に寄えられた理想を放析照する ことも可能である。 そのときは 18を選定ポン プセ18に基立四収度は1に戻せばよい。

また間のごとく 1.5より治水主たは氷さ有スラ リーを抜き出して豆魚 16に供給する代わりに これを被々幾交換器に近り、 伝熱面を介して 假设的に相対する推拔を指揮し、 これを16と の間に預測することも可能である。

これまでの説明は本発明の実施の推奨を17ま たは19を水村に18を水田たは氷村超和剤を甘 む水油瓶を倒に取って吸引を行った。

次にこれまでの説明例と異なり、 本見羽の実 腹の機器を潜熱の出入が単一成分の相変化に

そのさい18人類加された氷粒観和剤の一部は 17と共に18に移るが、 ヤがでまなに含まれて13 より1に戻るので損失にはならない。

次に公知の方法による放冶無工機を説明す

お記の製冶魚工風の鉄道に15に望えられる 18の景は20に比べると大量である。 政治祭工 - 程ではこの 19の 駐 屏 楷 熱 8 Q k c a l / kg を 利 用 し て外部の負荷16の一部または全部を主かなう。 この点性能不の永智無にむける故情無工程と 大きな数はない。

15の内部の20の浪皮は19が共存していれば5 で前後であり、 これが治水循環ポンプP3と食 者lGautisに返送されるさいの国収水は通 まそれより昇進している。 これは図のごとく 直接 19の上層に理水して氷を融解して20に及

かくて 18は次系に減少し、 その分 86は増加し やがては故治無工程は終わり、 再び等治無工 程に切り換えられる。

よらずに行われる例について述べる フッ選化合物系の冷凝の中には渡しに示すよ うに水と包箔水和化合物を形成しその出床 分解処理がりてより高いものがある。

**名籍典籍水和化合物の例 20** 1

冷辉岩	独 E 雅 余 J		水人の 得解度 多ずし	水和梅の 生成熱 kcal/kg
R - 1 t	6.5	1.7	q. t 1	79.9
9-12	12. i	17	Q.18	73.6
2 - 0 -	4 7	1.7	( # 2	B C . 4

通常の治路用の酒冷息システムを計画する際 には、 その最終的な宝温が20℃前後であるこ と共えると、 習冷然の出入性度を水~米類の 相変化の温度であるりでまで下げる必要はな く10℃前往で十分であり、 これにより香冷意 に必要な物は彼の動力有更と米等熱にくうべ て大幅に延旋できる可能性を持つ。 この目的 のために、 吸しに示すごとを冷痰を用いて前

			n gri
	π	, "	·
•			

記水~水舟の皆住と同様の見明思想により治 ョ点システムを設立てることができる.

このときは型における 17.19 の米相を冷然と 水との包換水和化合物の固相に変更して考え ればよくその包は同一である。

ただし 20→ P3→ 16→ 15の 1 連体の使れを概記 のごとく挺々 無弦機器を介して相対する別質 の 2 選体の組合 化に整复し、 15で分解発生す る 冷振ガスを 3 により 吸引回収し、 これを 16 と選挙することが重ましい。

上 の 方 弦 に よ V 能 天 冷 É を 直 渡 水 中 に 吹 込 んで 包 径 水 和 化 合 物 を 形 成 し て 害 冷 熱 を 行 う 顧 に 大 き な 魔 容 で あっ た 2 の 先 知 郎 ማ へ の 回 紹 に よ る 角 ゴ まり い の ら う ブル を 訴 ぎ また 17による 冷 路 ガ ス の 適 過 佐 抗 の 増 大 を 抑 える こと が で きる。

次に本先明の結成を塩魚水幅設とその取扱合物との間の相談化を用いるで以外の域に適用する体の例を转明する。

相様理論によれば共動温力物の放相とこれに

 分
 分
 分
 公
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次
 次</

#### [ 発明の 効果]

水路頭の頭具はすでに述べたように

- (4) 直接接触式により行われるために設備を小型かつ低度に製作できること。 および治療機の動力の類的ができる利点を生かし、この方式の火点とされている点を以下(h),(c) のように解決できること。
- (b) 被 18の 内部に決動者 10を扱けて、 それに供給される 存然の 至分化を行って 18内に分散して 互いの接触効果を高め、 伝無速度を上げるること。
- (c) そのさい発生する冷堤オスと生成する水ギ

半版な2項型の図相が共存する個は一定の監 選択において図板間に相近化が行われ、そ の問題相、 液相と共に組成は一定である。 乗2にはこのような系のうち0で以下の転

丑 2	多種共融図会物の	Ø
共融混合物	载 多 集 虚	和祖籍展
##SO:・7Heのと 水	デ 2.5℃ (無	17,0% 水物重量比)
K:CO:-6H:0 & K:CO:-1.5H:0	- 6.2°C	\$0.9%
KBrと 水	-12.60	31.3%
ин.сіг ж	-15.4 C	15.7%
NaGi・2HaOと 米	-21, 2°C	23.3%

このような共動組合物の相変化を利用すれば
0で以下の自想温度に近い数を温度を持つ共動視合物系を選び、そのさいの増熱の出入りを利用する冷智無システムを構築することができる。

の書待熟された固体が容易に10を覚明し。 10 の銀はん作用を対けないこと。

(4) 生产等冷思温波领域を水~朱阳の O でにほらず O で以上の領域では、たとえば包接水和 勢国体が生成、分解する相反化を利用し、 O で以下の領域では共産組合物団体が折出 職解する相変化を利用して実施することがで

点にある。

## 4. 関節の毎単な駐明

固は本見明の短期の一例を示すフローシートである.

その番号は以下の通りである。

1. 野氷裡 2冷葉供給ノズル

5.冷료コンプレッサー 4.コンデンサー

5.冷却水 6.冷如灸器

/. 調節弁 #. 肖瓜敬

9. 複 蛹 頭 ラ イ ン 10. 流 勤 層

11. 意力 ろ過 機 12. 傾斜 自 巫 板

13. る 被 受 類 14. シュート

/			
		1 1	

排開華2-183740(6)

15. 米贮温槽

18. 41 荷

17. 冰 枢

山水根

19. He #8

20. 冷水相

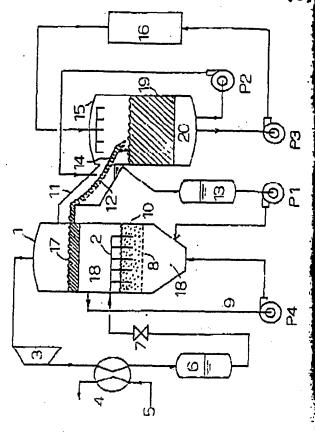
Pl.る被返送ポンコ

P2. 相 給 水 返 送 ポ ン プ

P3. 冷水 岩 選 ポ ン ブ

P4. 粧斑理ポンプ

知 英 田 越 田 英 正



	-		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	